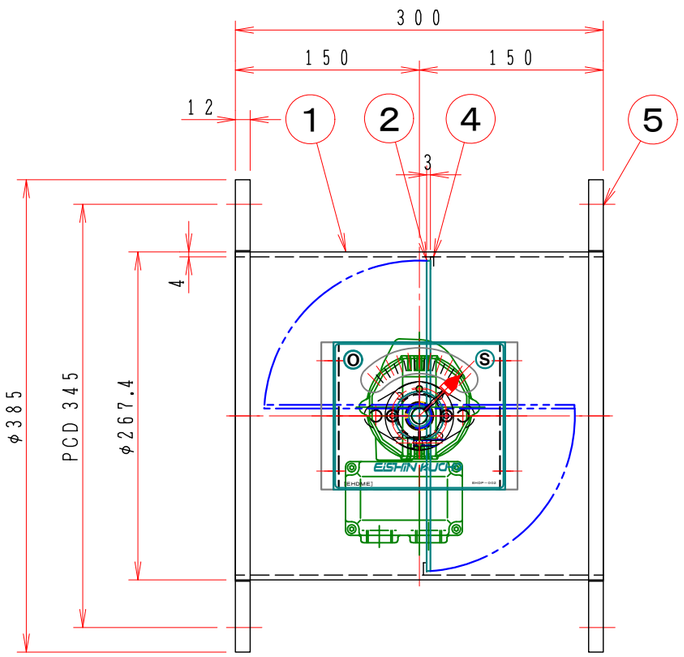
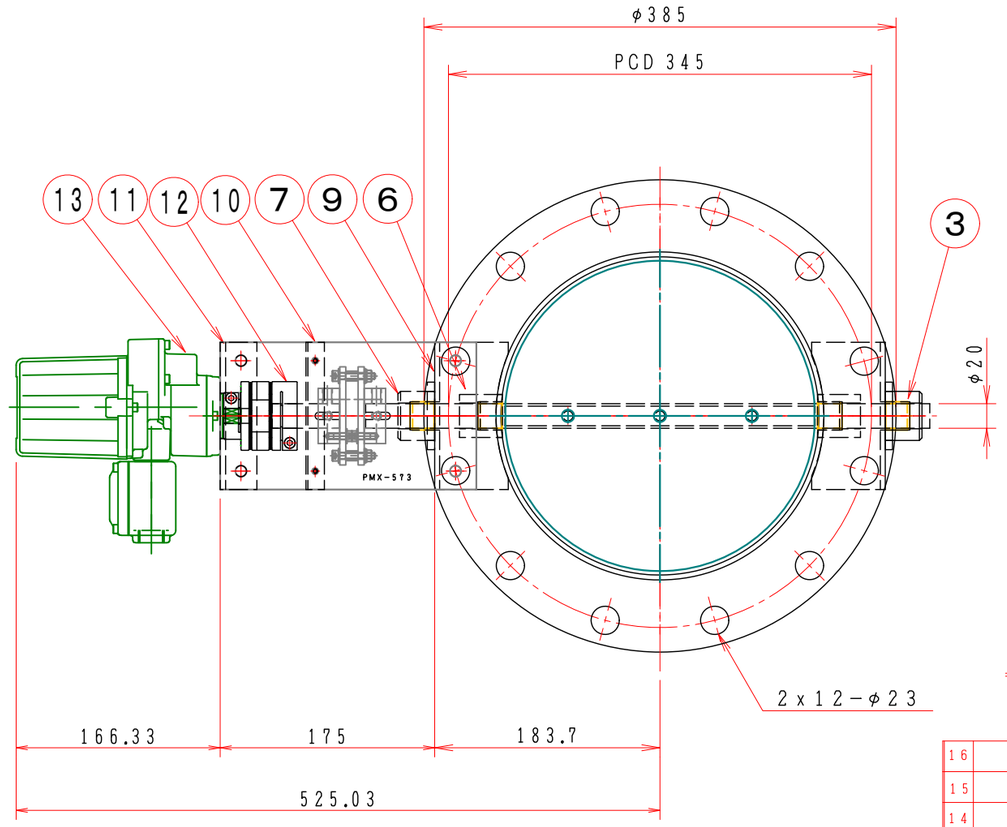




注記

図中の寸法については現場調査及び機器設計等の進捗にともなって変更することがある。

No	部品名称 TITLE	数量 QTY	備考（規格・寸法）(DIMENSIONS)
16			
15			
14			
13	ロータリーアクチェーター	1	MRP5−T−GZ
12	カップリング	1	SFC−050DA2−12B−20B（TypeB）
11	駆動部取付板	1	SPC 4.5t
10	断熱接続板	2	PMX−573 10t
9	軸受取付基台	2	SUS−304 4.0t
8	耐熱カップリング	1	C−0802020L PMX−573
7	軸受け	2	F20420XS
6	シャフトボス	2	B20420XU
5	フランジ	1組	JIS−5K SUS−304 12t
4	羽根当て	1	SUS304 3x10
3	シャフト	1	SUS304 φ20
2	可動羽根	1	SUS304 3.0t
1	ダンパー本体	1	MD−250A SUS−304 4.0t

特　記

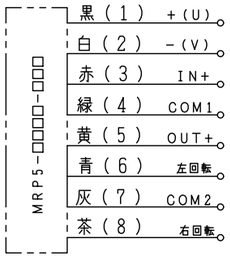
1. 板フランジとケーシング接合部の内面は全溶接、外側は点付溶接。
2. 仕上げは内外面酸洗いとする。
3. 本図ダンパーの使用範囲は下記の通です。外径寸法はインチサイズ（鋼管サイズ）です。

静圧：±4.0KPa以下　風速：25m／s以下　温度：−10〜200℃以下

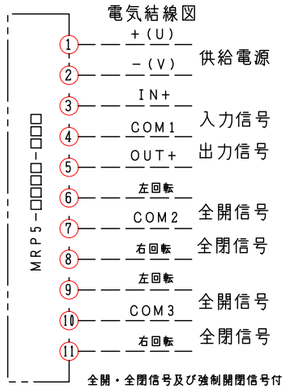
☆　ロータリーアクチェーターは仕様により異なります、別途お問い合せ下さい。

供給電圧：100〜120V　200〜240V　AC　24V　DC
入力信号：4〜20mmA　1〜5V　DC
オプション：CC−Link　DeviceNet

電気結線図



電気結線図



回　数 REV.MARK	尺度 SCALE	承認 APPROVED BY	検図 CHECKED BY
年月日 DATE	単位 UNITS	設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY Takeda FEB.06.2015
承　認 APPROVED BY			
変更者 REVISED BY			
記　事 CONTENTS			

変更 REVISIONS

栄進空調株式会社
EISHIN KUCHO CO., LTD.

名称 TITLE

自動・ダンパー
EHPHMEF−250A−EHU
高分解能ステッピングモーター

耐熱200℃（SUS）

EHPHMEF−250A−EHU

01/10

変更回数 REV.MARK 02

M/#　O/#　工事番号 JOB No.

図面番号 DRAWING NO.